



# Extrait des DTU 42.1 – 59.1 et 59.2

## Classe D : Décoration

**D1** : Produits incolores ou légèrement pigmentés, filmogènes ou non

**D2** : Revêtements peintures, films minces conformes à NF T 30.804

**D3** : Revêtements Semi-Épais (RSE) conformes à NF T 34.720  
Revêtements Plastiques Épais (RPE) conformes à NF T 30.700

## Classe I : Imperméabilisation et étanchéité

Revêtements à base de résine vinylique - copolymère ou à base de résine acrylique - copolymère, les deux en dispersion aqueuse, conformes à NF P84403.

**I1** : traitement curatif des microfissures présentes inférieures à 0,2 mm

**I2** : traitement curatif des fissures présentes inférieures à 0,5 mm

**I3** : traitement des fissures présentes et à venir inférieures à 1 mm

**I4** : traitement des fissures présentes et à venir inférieures à 2 mm

Famille	Fonctions du revêtement	Nature
<b>D1</b>	Maintient l'aspect d'origine ou donne un aspect peu différent. Améliore temporairement le comportement à l'eau et aux salissures du support.	Produits incolores ou légèrement pigmentés, filmogènes ou non.
<b>D2</b>	Décore et protège superficiellement en diminuant les sollicitations directes sur le support.	Tous revêtements conformes à NF T 30.804 (peintures films minces).
<b>D3</b>	Apporte une protection superficielle de nature à masquer le faïencage du support.	Tous revêtements conformes à NF T 30.720 (R.S.E. esthétiques).
		RPE conformes à NF T 30.700

Type de travaux d'imperméabilité	Défauts en partie courante	Prescriptions minimales		
		Classe	Épaisseur sèche théorique totale minimale	Composition
<b>Imperméabilisation</b>	Porosité, faïencage, micro fissures d'ouverture inférieure à 0,2 mm	<b>I1</b>	0,2 mm	1 couche d'impression + 1 couche de finition
	Fissures inférieures à 0,5 mm	<b>I2</b>	0,3 mm	1 couche d'impression + 1 couche intermédiaire + 1 couche de finition
	Fissures inférieures à 1 mm	<b>I3</b>	0,4 mm	1 couche d'impression + 1 couche intermédiaire + 1 couche de finition
<b>Etanchéité</b>	Fissures inférieures à 2 mm	<b>I4</b>	0,6 mm	1 couche d'impression + 1 couche intermédiaire avec armature rapportée + 1 couche de finition

